



- **Corrostop** é um **esmalte anti-corrosivo**, formulado à base de resina alquídica uretanada e que contém pigmentos inibidores da corrosão
- Acabamento **Liso brilhante** (Ref<sup>a</sup>1160), **Martelado** (Ref<sup>a</sup>1161), **Forjado** (Ref<sup>a</sup>1162)
- Disponível em **várias cores**

0,25L

0,75L

5L



TIPO DE PRODUTO	LOCAL DE APLICAÇÃO	SUportes
Esmalte anticorrosivo sintético	Interior/ Exterior	Metais

### PROPRIEDADES

Anticorrosivo

Aplicação direta sobre a ferrugem

Resistência aos UV's

Sem tempo máximo para repintura

### BENEFÍCIOS

Indicado para metais ferrosos

Não necessita de primário ou lixagem

Maior durabilidade

De fácil aplicação

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

- RENDIMENTO:  
**10 m<sup>2</sup>/L (para duas demãos)**
- SECAGEM AO TATO:  
**Aprox. 2h** (Ref<sup>a</sup>1160 / Ref<sup>a</sup>1162)  
**Aprox. .1h** (Ref<sup>a</sup>1161)
- SECAGEM ENTRE DEMÃOS:  
**Aprox. .16h** (Ref<sup>a</sup>1160 / Ref<sup>a</sup>1162)  
**Aprox. 8h** (Ref<sup>a</sup>1161)
- SECAGEM PARA UTILIZAÇÃO:  
**Aprox. 8h** (Ref<sup>a</sup>1160)  
**Aprox. 6h** (Ref<sup>a</sup>1161 / Ref<sup>a</sup>1162)

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

- DENSIDADE: **1,07±0,1** (Ref<sup>a</sup>1160); **1,0±0,1** (Ref<sup>a</sup>1161); **1,41±0,1** (Ref<sup>a</sup>1162)
- VISCOSIDADE: **105-110 KU** (Ref<sup>a</sup>1160); **90-100 KU** (Ref<sup>a</sup>1161); **105-115 KU** (Ref<sup>a</sup>1162)
- SÓLIDOS EM VOLUME: **52,5±2%** (Ref<sup>a</sup>1160); **41,5±1%** (Ref<sup>a</sup>1161); **45±2%** (Ref<sup>a</sup>1162)

**Valor limite da UE para estes produtos (subcat. A/i): 500 g/l (2010). Estes produtos contêm no máx. 500 g/l COV.**

### Preparação da superfície

---

- Remover a ferrugem e a tinta antiga mal aderente.
- Limpar e desengordurar as superfícies a pintar, com água e detergente, enxaguar e deixar secar.
- Para superfícies já pintadas, deve-se fazer uma lixagem prévia de modo a melhorar a adesão do produto, limpar e desengordurar.

### Aplicação

---

Antes e durante a aplicação, agitar a tinta com uma espátula até esta se apresentar perfeitamente homogénea. Distribuir uniformemente o produto em 2-3 demãos e alisar como um esmalte convencional. O acabamento martelado não deve ser muito trabalhado.

- Espessura Mínima Recomendada (por demão): Filme seco – 50 µm (acabamento liso), 70 µm (acabamento martelado ou forjado)

### Sistema de aplicação

---

- Trincha ou Rolo – Adicionar o Diluente Sintético Refª 8003 até 10% (no máximo).

Nota: O Corrostop liso Refª 1160 pode ser aplicado à pistola, com diluição adequada ao equipamento.

### Limpeza de ferramentas

---

- Diluente Sintético Refª 8003.

### Indicações importantes

---

- O produto tem que ser aplicado com uma temperatura entre 5° e 35°C e uma humidade relativa inferior a 85%.
- O produto atinge o enrijamento total ao fim de 7 dias.
- Resistência térmica até 60°C. No caso do acabamento forjado a resistência térmica é até 90°C.
- Para obtenção de um bom acabamento martelado, o substrato e o produto devem estar a uma temperatura mínima de 10°C .

Nota: Os valores apresentados como características referem-se à cor branca, para as restantes cores são de admitir pequenas diferenças. Considerando as diferentes condições de trabalho, recomendamos que se procedam a ensaios prévios. Em caso de dúvidas consulte o nosso Serviço a Clientes 808 502 000 ou pelo Serviço de Atendimento Permanente das 8h às 20h através do telefone 917605736.