



SITE: [www.tintasrobialac.pt](http://www.tintasrobialac.pt) | E-MAIL: [robialac@robialac.pt](mailto:robialac@robialac.pt) LINHA VERDE SAC | TEL.: 800 200 725 | FAX: 800 201 378

CC 094 15.1

Esmalte para Aplicação Directa Sobre a Ferrugem (3 em 1) - Interior e Exterior

## HAMMERITE

042-

DESCRIÇÃO	O esmalte Hammerite é especialmente formulado com resinas de alta qualidade, pigmentos com boa solidez à luz e partículas de vidro termoendurecidas, possuindo um solvente que lhe permite uma secagem rápida. Tem acabamentos Liso Alto-Brilho (série 042-00..), Liso Meio-Brilho (042-03..), Martelado Brilhante (série 042-05..) e Forjado (série 042-06..).
UTILIZAÇÃO	É simultaneamente primário e acabamento, e pode ser aplicado directamente sobre metais ferrosos, tanto no interior como no exterior. Aplica-se directamente sobre superfícies enferrujadas, não havendo pois necessidade de eliminação total da ferrugem antes da sua aplicação - há apenas que retirar a ferrugem solta, com auxílio de uma escova de aço.
PROPRIEDADES	* Não necessita de primário, quando aplicado em superfícies ferrosas. O próprio produto serve de primário e acabamento, sendo no entanto necessário aplicar duas demãos, e de preferência três demãos, para uma boa protecção anticorrosiva (deve ser garantido um mínimo de 100 microns de espessura de filme seco). * Tem boa adesão ao aço novo ou oxidado, evitando o alastramento da corrosão, enquanto que as partículas de vidro laminares formam uma barreira adicional contra a penetração da humidade. * As resinas especiais conferem um grau de brilho que proporciona um acabamento resistente à sujidade e à água. * Ceras especiais conferem uma elevada repelência à água.
COR(ES)	<u>Com acabamento:</u> <b>Liso Alto -Brilho</b> - Branco + 10 cores prontas (Cinzento Prata, Magnólia, Amarelo, Vermelho, Borgonha, Verde Médio, Verde Escuro, Castanho, Azul e Preto). <b>Liso Meio -Brilho</b> - Branco + 2 cores prontas (Verde e Preto) <b>Martelado</b> - 3 cores prontas (Cinzento Prata, Bronze e Verde Escuro). <b>Forjado</b> - 2 cores prontas (Cinzento e Preto)
CARACTERÍSTICA(S) FÍSICA(S)	<b>Brilho:</b> Alto-Brilho e Meio-Brilho (Liso) ou Martelado Brilhante (Martelado). Não se aplica no acabamento Forjado. <b>Densidade:</b> 1,05 +/- 0,05 (a) <b>Viscosidade:</b> 5,5 - 8 p/C&P/25°C (a). Este valor pode aumentar com o tempo de armazenagem. <b>Ponto de inflamação:</b> 23 - 61°C (a) <b>COV's:</b> Valor limite da UE para este produto (Cat. A/i): 500g/l (2010). Este produto contém no máx. 499g/l COV*
PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO	<b>Pintura de raiz</b> SUPERFÍCIES METÁLICAS a) Metais ferrosos - Não é necessária nenhuma preparação específica, basta retirar a ferrugem solta com o auxílio de uma escova de aço e/ou lixa e, de seguida, desengordurar com <b>Diluyente Limpeza &amp; Diluição para Hammerite</b> , 018-0011.  <b>Repintura</b> Se a pintura antiga estiver em bom estado, é suficiente proceder-se à limpeza e desengorduramento com <b>Robbilava</b> , 909-000X, diluído à razão de uma colher de sopa para um litro de água. A aplicação de uma nova camada de esmalte só deve ser feita depois de uma lixagem cuidadosa de modo a lixar ligeiramente o filme antigo.

No caso de uma pintura antiga estar em mau estado, deve proceder-se à decapagem da tinta velha com **Decapante Universal**, 928-000X, usando betumadeira e protegendo as mãos com luvas de borracha. Em seguida, lava-se bem a superfície, deixa-se secar e procede-se como na pintura de raiz.

Em caso de dúvida, recomenda-se efectuar uma pequena área teste para avaliar a compatibilidade com a pintura antiga. Aplica-se o esmalte Hammerite e aguarda-se uma hora. A compatibilidade verifica-se ao fim de uma hora, observando-se se existe ou não alguma reacção entre o esmalte Hammerite e a pintura antiga. Caso haja reacção, deve-se efectuar a decapagem de toda a pintura antiga antes de proceder-se como na pintura de raiz.

**Recomendações Especiais:** As superfícies a esmaltar devem estar bem secas e limpas de gorduras, poeiras ou outras impurezas.

#### APLICAÇÃO

**Ferramentas :** Trincha ou pistola. Para acabamentos menos exigentes, pode-se aplicar com um rolo de esmalte.

#### Diluição e nº de demãos :

Trincha - Aplicar pelo menos 2 demãos tal e qual o produto é fornecido, e de preferência 3 demãos, para obter a espessura adequada.

Pistola Convencional - Diluir com 15%, em volume, com o **Diluyente Limpeza & Diluição para Hammerite**, 018-0011. Aplicar 3 a 4 camadas finas, a uma pressão de 2 a 3 atmosferas, com intervalos de 1 hora entre cada aplicação. A última demão deve ser suficientemente abundante para proporcionar um acabamento uniforme e brilhante.

Pistola Airless - Aplicar 2 a 3 camadas finas, com intervalos de aproximadamente 1 hora entre cada aplicação, diluídas com 15%, em volume, com **Diluyente Limpeza & Diluição para Hammerite**, 018-0011.

Rolo - Embora seja possível efectuar a aplicação com um rolo de pêlo de mohair curto, obtêm-se melhores resultados nas aplicações à trincha ou pistola. Na aplicação a rolo, aplicar 2 a 3 demãos diluídas com 10%, em volume, com **Diluyente Limpeza & Diluição para Hammerite**, 018-0011.

*Nota adicional: A fim de obter um acabamento satisfatório em grandes superfícies, é recomendável a aplicação à pistola. Deve-se agitar a pistola antes e durante a aplicação, para obter uma perfeita homogeneização da cor.*

#### Tempo de secagem :

Ao tacto: 2 horas.

Para demãos seguintes: 4 a 8 horas.

Para utilização/manuseamento: 8 a 10 horas, em zonas bem ventiladas e a temperaturas da ordem dos 20°C.

**Lavagem da ferramenta :** Com **Robbilava**, 909-000X ou **Diluyente Limpeza & Diluição para Hammerite**, 018-0011.

#### RENDIMENTO

4 a 5 m<sup>2</sup>/litro

#### PRODUTOS PARA ACABAMENTO

#### FORMATO(S)

0,25L, 0,4L (sprays), 2,5L e 5L (b)

#### PERÍODO ACONSELHADO DE ARMAZENAGEM

24 meses

#### OUTRAS INFORMAÇÕES

Os esmaltes Hammerite estão isentos de chumbo e crómio, podendo considerar-se atóxicos após secagem. São igualmente isentos de cobalto.

É fundamental que se faça uma aplicação de modo a que a espessura total do produto aplicado, quando seco, não seja inferior a 100 microns (0,1 mm).

Aconselha-se uma maior protecção das arestas, soldaduras e cantos, de modo a que sejam bem cobertos para obtenção da espessura mínima recomendada, podendo para isso levar demãos de retoques adicionais.

Não é possível misturar entre si as 3 versões do produto (Liso, Martelado ou Forjado) nem aplicar uma 1ª demão de uma das versões e acabar com uma demão de outra.

As cores da versão Liso podem misturar-se entre si (à excepção do Cinzento Prata, que não deve ser misturada com qualquer outra). Não é recomendável a mistura de cores entre si nas versões Martelado e Forjado.

#### ESQUEMA(S) DE PINTURA

PROPORÇÕES  
CATALIZAÇÃO

PRECAUÇÕES DE  
SEGURANÇA

Consulte a ficha de segurança do produto .

GARANTIAS

NOTA

(a)\* Valores do esmalte Liso Alto-Brilho Branco.

(b) Os formatos disponíveis variam em função da cor e do tipo de acabamento escolhido .

As informações fornecidas são correctas de acordo com os nossos ensaios , mas são dadas sem garantia, uma vez que as condições de aplicação estão fora do nosso controlo .

Informação Técnico - Comercial : CC 094 15.1

23-12-2015 - ESTA ITC SUBSTITUI TODAS AS VERSÕES ANTERIORES