

L10 - PRIMÁRIO EPÓXI DE ZINCO WA 7000 (Dois Componentes)

CONSIDERAÇÕES: Primário de dois componentes à base de resinas epóxi endurecidas com poliamida, com elevado teor de zinco em pó, o "PRIMÁRIO EPÓXI DE ZINCO WA 7000" é o primário por excelência para a protecção anticorrosiva do ferro e do aço em ambientes agressivos. Tem excelente resistência à água, intempérie e abrasão, formando uma película com boa dureza após cura.

PROPRIEDADES :

- Óptima protecção anticorrosiva.
- Grande aderência.
- Grande resistência mecânica e química.

CARACTERÍSTICAS:

- **Densidade**2,500±0,10
- **Viscosidade**.....50±8" Ford IV (20°C)
- **Cor**.....Cinzenta
- **% Sólidos em volume** 60 ± 3%
- **Secagem superficial**.....±2 horas.
- **Secagem profundidade**.....±24 horas.
- **Sobrepintura**.....6-8 horas.
- **COV (compostos orgânicos voláteis)**....^{a)} Valor limite UE para este produto cat. (A/j) 500 g/l (2010). Este produto contém no máximo 488 g/l COV.

UTILIZAÇÃO :

Este primário de dois componentes é adequado à protecção anticorrosiva do ferro e do aço em estruturas expostas a ambientes agressivos (estruturas expostas à água, a ambientes industriais e mesmo enterradas), e simultaneamente sujeitas a algum atrito mecânico.

Utiliza-se ainda na indústria metalomecânica como primário de protecção anticorrosiva, na pintura de máquinas industriais e outras sujeitas a ambientes adversos ou ataques químicos (presença de solventes, ácidos, etc.)

Um acabamento decorativo de raiz epóxi tipo "ESMALTE EPÓXI" é o ideal.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:

Muitas vezes os defeitos peliculares das tintas são a consequência duma deficiente preparação da superfície.

Por isso, antes da aplicação deste primário deve garantir-se que a superfície metálica se encontra seca, limpa, isenta de ferrugem ou sujidade e convenientemente desengordurada.

Decapagem por jacto abrasivo ao grau Sa 2 ½ é o ideal.

Quando tal não for possível e o ferro apresentar ferrugem superficial e profunda, aplicar o "RECONVERSOR DE FERRUGEM" (ficha técnica K2) no sentido de efectuar o tratamento químico eficiente.

PREPARAÇÃO DA MISTURA:

O "PRIMÁRIO EPÓXI DE ZINCO WA 7000" é constituído por dois componentes (Primário Base + Endurecedor Epoxi) que devem ser intimamente misturados, nas proporções indicados, antes da aplicação.

O Primário Base, tem uma certa tendência a depositar com o tempo. Recomenda-se mexer bem o produto antes da utilização.

PROPORÇÃO DA MISTURA (4:1 em volume)

Primário Base.....80 Partes.(vol)

Endurecedor Epóxi.....20 Partes.(vol)

Depois de misturados os dois componentes, fazer a diluição convenientemente.

APLICAÇÃO :

A mistura é aplicada à pistola convencional ou airless, rolo ou trincha, em uma só demão convenientemente diluída mas em camada suficiente para garantir um bom desempenho (± 50 a 75 microns de filme seco).

DILUIÇÃO:

Com "DILUENTE EPÓXI", nas seguintes proporções aproximadamente:

Trincha.....5% (Viscosidade ± 50" Ford IV).

Pistola.....5 a 10% (Viscosidade ± 30" Ford IV).

RENDIMENTO:

Em média 8 m²/l de mistura o que corresponde a um consumo médio de ± 0,31 Kg/m² para uma espessura de filme seco de ± 75 µm, dependendo da forma de aplicação e irregularidades do suporte.

LIMPEZA DO MATERIAL:

Com "DILUENTE EPÓXI" ou "DILUENTE CELULOSO", logo após aplicação.

**TEMPO DE VIDA
DA MISTURA:**

Só preparar a quantidade de produto necessário a uma hora de aplicação.

A mistura vai perdendo vitalidade com o tempo (gelificando), e por isso, devem preparar-se pequenas quantidades de cada vez.

Tempo de vida da mistura \pm 7 horas.

PRECAUÇÕES:

- Aplicar em locais com boa renovação de ar.
- Quando aplicado à pistola utilizar máscara.
- Produto inflamável. No caso de contacto com a pele ou olhos lavar abundantemente com água.
- Tóxico por inalação ou ingestão

RECOMENDAÇÕES:

- Não aplicar com tempo chuvoso ou temperaturas inferiores a 5°C.
- Mexer o Primário base até perfeita homogeneização e só então efectuar a mistura nas proporções indicadas. Reduzir o tempo de armazenagem ao mínimo para evitar sedimentação que obrigue à utilização de mexedor.

**ARMAZENAGEM
E
EMBALAGEM:**

Devem conservar-se as embalagens devidamente fechadas, em condições ambientais de temperatura e humidade amenas, e gastar o produto por ordem cronológica de fornecimento.

Não manter mais de 3 meses em stock.

É fornecido nas quantidades de:

- | |
|---|
| <ul style="list-style-type: none">▪ 5 L = 4.000L (Primário Base) + 1.000L (Endurecedor Époxi)▪ 20 L = 16.000L (Primário Base) + 4,000L (Endurecedor Époxi) |
|---|

Nota a): O valor de COV anteriormente referido diz respeito ao produto pronto a utilizar, de acordo com as características técnicas por nós recomendadas. Não nos responsabilizamos por outras misturas feitas ao produto. Chama-mos a especial atenção a todos os nossos agentes para a responsabilidade que incorrem ao não respeitarem o que a Directiva 2004/42/CE determina.