

## L11 – PRIMÁRIO ZINCO A FRIO – (Um Componente)

**CONSIDERAÇÕES:** Baseado em resinas de borracha clorada, e detentor de um alto teor de zinco, este primário constitui uma boa alternativa para a protecção de estruturas de ferro.  
Digamos que se faz por via química a "metalização" de estruturas em ferro.

**PROPRIEDADES:**

- Boa protecção anticorrosiva.
- Boa aderência e fácil aplicação.
- Boa resistência a ambientes industriais.
- Boa resistência à intempérie.

**CARACTERÍSTICAS:**

- **Densidade**.....1,800 ± 0,10
- **Viscosidade** .....60 ± 9" Ford IV (20°C)
- **Cor**.....Cinzenta.
- **Secagem superficial**.....± 30 minutos.
- **Secagem profundidade**.....± 12 horas (condições ambientais amenas).
- **Sobrepintura**.....± 12 horas.
- **COV (compostos orgânicos voláteis)**....<sup>a)</sup> Valor limite UE para este produto cat. (A/i) 600 g/l (2007). Este produto contém no máximo 560 g/l COV.

**UTILIZAÇÃO:** Este primário, de um só componente, é adequado à protecção anticorrosiva de estruturas de ferro predominantemente colocadas no exterior (gradeamentos, tubagens, etc.), que além de expostas aos agentes atmosféricos possam também estar sujeitas à agressividade de um ambiente industrial (fábricas, etc.)  
É um óptimo suporte para qualquer esmalte decorativo de acabamento, desde o "ESMALTE SINTÉTICO" ao "ESMALTE DE BORRACHA CLORADA" devendo a escolha ser criteriosa e estar de acordo com a maior ou menor agressividade do meio ambiente.

**PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:** Muitas vezes os defeitos peliculares das tintas são a consequência duma deficiente preparação da superfície.  
Por isso, antes da aplicação deste primário deve garantir-se que a superfície metálica se encontra seca, limpa, isenta de ferrugem ou sujidade e convenientemente desengordurada.  
Decapagem por jacto abrasivo ao grau Sa 2 ½ é o ideal.  
Quando tal não for possível e o ferro apresentar ferrugem superficial e profunda, aplicar o "RECONVERSOR DE FERRUGEM" (ficha técnica K2) no sentido de efectuar o tratamento químico eficiente.

- APLICAÇÃO:** O “PRIMÁRIO DE ZINCO A FRIO” tem uma certa tendência a depositar com tempo. Por isso, recomendamos uma boa homogeneização do produto antes de o aplicar.  
É aplicado à trincha, ou pistola em uma só demão convenientemente diluída e suficientemente farta para garantir uma espessura de filme seco de  $\pm 35$  microns.
- DILUIÇÃO:** Com “DILUENTE 350”, nas seguintes proporções aproximadamente:  
  
Trincha..... Até 5% (Viscosidade Aplicação  $\pm 50$ " Ford IV).  
Pistola..... 5 a 10% (Viscosidade Aplicação  $\pm 30$ " Ford IV).
- RENDIMENTO:** Em média 5 a 7 m<sup>2</sup>/litro dependendo do método de aplicação.
- LIMPEZA DO MATERIAL:** Com “DILUENTE 350” ou com “DILUENTE CELULOSO”, logo após aplicação.
- PRECAUÇÕES:**
- Aplicar em locais com boa renovação de ar.
  - Quando aplicado à pistola utilizar máscara.
  - Inflamável.
  - Nocivo por inalação.
  - Muito tóxico para o meio ambiente.
  - Manter fora do alcance das crianças.
- RECOMENDAÇÕES:**
- Não aplicar com tempo chuvoso ou temperaturas inferiores a 5°C.
  - Agitar bem o produto, até perfeita homogeneização, antes da aplicação. Como tem tendência a depositar recomendamos reduzir ao mínimo o tempo de armazenagem (menos de 1 mês), ou então a utilização de um mexedor até perfeita homogeneização.
- ARMAZENAGEM E EMBALAGEM:** Devem conservar-se as embalagens devidamente fechadas, em condições ambientais de temperatura e humidade amenas, e gastar o produto por ordem cronológica de fornecimento.  
Não manter mais de 1 mês em stock.  
É fornecido em embalagens de 1,5 e 20 litros.

Nota a): O valor de COV anteriormente referido diz respeito ao produto pronto a utilizar, de acordo com as características técnicas por nós recomendadas. Não nos responsabilizamos por outras misturas feitas ao produto. Chama-mos a especial atenção a todos os nossos agentes para a responsabilidade que incorrem ao não respeitarem o que a Directiva 2004/42/CE determina.