



SITE: www.robbialac.pt | E-MAIL: robbialac@robbialac.pt

LINHA VERDE SAC | TEL.: 800 200 725 | FAX: 800 2101 378

CC 094 08.2

Esmalte para Aplicação Directa Sobre a Ferrugem - Interior e Exterior

HAMMERITE

042-

DESCRIÇÃO	O esmalte Hammerite é especialmente formulado com resinas de alta qualidade, pigmentos com boa solidez à luz e partículas de vidro termoendurecidas, possuindo um solvente que lhe permite uma secagem rápida. Tem acabamentos Liso Alto-Brilho (série 042-00..), Liso Meio-Brilho (042-03..), Martelado Brilhante (série 042-05..) e Forjado (série 042-06..).
UTILIZAÇÃO	É simultaneamente primário e acabamento, e pode ser aplicado directamente sobre metais ferrosos, tanto no interior como no exterior. Aplica-se directamente sobre superfícies enferrujadas, não havendo pois necessidade de eliminação total da ferrugem antes da sua aplicação - há apenas que retirar a ferrugem solta, com auxílio de uma escova de aço.
PROPRIEDADES	* Não necessita de primário, quando aplicado em superfícies ferrosas. O próprio produto serve de primário e acabamento, sendo no entanto necessário aplicar duas demãos, e de preferência três demãos, para uma boa protecção anticorrosiva (deve ser garantido um mínimo de 100 microns de espessura de filme seco). * Tem boa adesão ao aço novo ou oxidado, evitando o alastramento da corrosão, enquanto que as partículas de vidro laminares formam uma barreira adicional contra a penetração da humidade. * As resinas especiais conferem um grau de brilho que proporciona um acabamento resistente à sujidade e à água.
COR(ES)	* Liso Alto-Brilho: Catálogo com branco e 10 cores. * Liso Meio-Brilho: Catálogo com branco e 2 cores. * Martelado: Catálogo com 3 cores. * Forjado: Catálogo com 2 cores.
CARACTERÍSTICA(S) FÍSICA(S)	Brilho: Alto-Brilho e Meio-Brilho (Liso) ou Martelado Brilhante (Martelado). Não se aplica no acabamento Forjado. Densidade: 1.05 ± 0.05 (a) Viscosidade: 5.5 - 8 p/ C&P/25°C (a) Ponto de inflamação: 23 - 61°C COV's: Valor limite da UE para este produto (subcat. A/i): 500g/l (2010). Este produto contém no máx. 499g/l COV.
PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO	Pintura de raiz SUPERFÍCIES METÁLICAS a) Metais ferrosos - Não é necessária nenhuma preparação específica, basta retirar a ferrugem solta com o auxílio de uma escova de aço e/ou lixa e, de seguida, desengordurar com Diluente , 018-0011. Repintura Se a pintura antiga estiver em bom estado, é suficiente proceder-se à limpeza e desengorduramento com Robbilava , 013-0055, diluído à razão de uma colher de sopa para um litro de água. A aplicação de uma nova camada de esmalte só deve ser feita depois de uma lixagem cuidadosa de modo a despolir-se o filme antigo. No caso de uma pintura antiga estar em mau estado, deve proceder-se à decapagem da tinta velha com Decapante , 013-0070, usando betumadeira e protegendo as mãos com

luvas de borracha. Em seguida, lava-se bem a superfície, deixa-se secar e procede-se como na pintura de raiz.

Em caso de dúvida, recomenda-se efectuar uma pequena área teste para avaliar a compatibilidade com a pintura antiga. Aplica-se o esmalte Hammerite e aguarda-se uma hora. A compatibilidade verifica-se ao fim de uma hora, observando-se se existe ou não alguma reacção entre o esmalte Hammerite e a pintura antiga. Caso haja reacção, deve-se efectuar a decapagem de toda a pintura antiga antes de proceder-se como na pintura de raiz.

Recomendações Especiais: As superfícies a esmaltar devem estar bem secas e limpas de gorduras, poeiras ou outras impurezas.

APLICAÇÃO

Ferramentas: Trincha ou pistola. Para acabamentos menos exigentes, pode-se aplicar com um rolo de esmalte.

Diluição e nº de demãos:

Trincha - Aplicar pelo menos 2 demãos tal e qual o produto é fornecido, e de preferência 3 demãos, para obter a espessura adequada.

Pistola Convencional - Diluir com 15%, em volume, com o **Diluyente para Hammerite**, 018-0011. Aplicar 3 a 4 camadas finas, a uma pressão de 2 a 3 atmosferas, com intervalos de 1 hora entre cada aplicação. A última demão deve ser suficientemente abundante para proporcionar um acabamento uniforme e brilhante.

Pistola Airless - Aplicar 2 a 3 camadas finas, com intervalos de aproximadamente 1 hora entre cada aplicação, diluídas com 15%, em volume, com **Diluyente para Hammerite**, 018-0011.

Rolo - Embora seja possível efectuar a aplicação com um rolo de pêlo de mohair curto, obtêm-se melhores resultados nas aplicações à trincha ou pistola. Na aplicação a rolo, aplicar 2 a 3 demãos diluídas com 10%, em volume, com **Diluyente para Hammerite**, 018-0011.

Nota adicional: A fim de obter um acabamento satisfatório em grandes superfícies, é recomendável a aplicação à pistola. Deve-se agitar a pistola antes e durante a aplicação, para obter uma perfeita homogeneização da cor.

Tempo de secagem:

Ao tacto: 2 horas.

Para demãos seguintes: 4 a 8 horas.

Para utilização/manuseamento: 8 a 10 horas, em zonas bem ventiladas e a temperaturas da ordem dos 20°C.

Lavagem da ferramenta: Com **Robbilava**, 013-0055 ou **Diluyente para Hammerite**, 018-0011.

RENDIMENTO

4 a 5 m²/litro.

FORMATO(S)

250 ml, 400 ml (sprays), 2.5 e 5 litros. (b)

PERÍODO ACONSELHADO DE ARMAZENAGEM

24 meses.

OUTRAS INFORMAÇÕES

* Os esmaltes Hammerite estão isentos de chumbo e crómio, podendo considerar-se atóxicos após secagem.

* É fundamental que se faça uma aplicação de modo a que a espessura total do produto aplicado, quando seco, não seja inferior a 100 microns (0.1mm).

* Aconselha-se uma maior protecção das arestas, soldaduras e cantos, de modo a que sejam bem cobertos para obtenção da espessura mínima recomendada, podendo para isso levar demãos de retoques adicionais.

* Não é possível misturar entre si as 3 versões do produto (Liso, Martelado ou Forjado) nem aplicar uma 1ª demão de uma das versões e acabar com uma demão de outra.

* As cores da versão Liso podem misturar-se entre si (à excepção do Cinzento Prata, que não deve ser misturada com qualquer outra). Não é recomendável a mistura de cores entre si nas versões Martelado e Forjado.

ESQUEMA(S) DE PINTURA

NOTA

(a) Valores do esmalte Liso Alto-Brilho Branco.

(b) Os formatos disponíveis variam em função da cor e do tipo de acabamento escolhido.

As informações fornecidas são correctas de acordo com os nossos ensaios, mas são dadas sem garantia, uma vez que as condições de aplicação estão fora do nosso controlo.

Informação Técnico - Comercial : CC 094 08.2
29-09-2008 - ESTA ITC SUBSTITUI TODAS AS VERSÕES ANTERIORES