

TINTA ANTI CALÓRICA 870

Interiores - Exteriores. Acetinado



Código do produto: 870

Descrição

Tinta baseada numa resina de silicone modificada e pigmentada com pigmentos de alta resistência térmica. Suporta altas temperaturas sem perder o seu aspecto nem a sua capacidade de protecção.

Campos de Aplicação

Para protecção de elementos de ferro e ao submetidos a altas temperaturas, em ambientes de agressão química moderada. Indicada para chaminés, caldeiras e todos os elementos que de forma continuada estejam submetidos a uma temperatura até 400°C e/ou esporadicamente alcancem, em períodos curtos, os 450°C.

Dados Técnicos

| | |
|--|---|
| Tipo de Produto | Resina silicone modificada |
| Acabamento | Acetinado |
| Cor (UNE 48073) | Preto e Vermelho |
| Densidade (UNE EN ISO 2811) | 1,15 - 1,30 kg/l |
| Rendimento | 15 - 18 m ² /l (25 - 30 μ secas) |
| Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301) | 1 - 2 horas |
| Repintura, 23°C 60% HR (UNE 48283) | Mínimo: 8 horas, Máximo: não tem |
| Campos de aplicação | Trincha, Pistola (Dados orientativos), Airless (Dados orientativos) |
| Diluição | Pistola: 5 %, Airless: 3 - 5 % |
| Diâmetro Bico | Pistola: 1,8 mm, Airless: 0,015"- 0,018" |
| Pressão Bico | Pistola: 3 - 4 bar, Airless: 100 - 150 bar |
| Diluyente | Diluyente 873 |
| Limpeza de utensílios | Diluyente 872 |
| Espessura Recomendada (ISO 2808) | 25 - 30 μ secas em duas camadas |
| Condições de aplicação, HR<80% | 10°C - 30 °C |
| Ponto de Inflamação (UNE EN ISO 3679) | 35 °C |
| Volume Sólidos (UNE 48090) | 43 - 47 % |
| Apresentação | 10l., 4l. e 750ml pedido mínimo 200l. |

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

Recomendamos aplicar sempre à pistola.

Mesmo que após 2-3 horas à temperatura ambiente, pareça estar totalmente seca, o endurecimento a fundo, somente se alcança quando as superfícies pintadas tenham alcançado os 250°C num período mínimo de uma hora.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: desoxidar mediante jacto abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-1. Quando não for possível a desoxidação, efectuar uma lixagem com escova de dentes de aço até ao grau ST3. Uma vez aspirado todo o pó e limpa a superfície, pode aplicar-se directamente sem nenhuma camada de protecção.

Nos casos onde se requer uma especificação ou o meio seja especialmente agressivo, deve aplicar-se uma camada do Primário Anticalórico 869.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, terá de se eliminar mediante jacto abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma e proceder como em superfícies não preparadas.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2016-03

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.

P. Pratense, c/114, 21 | Rua Fonte Cova
08820 El Prat de Llobregat | 4476-909 Castelo da Maia, Maia
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 | PORTUGAL Tel: +351 229 865 450

www.titanlux.com

