

# TINTA ANTI CALÓRICA ALUMÍNIO 870

Interiores - Exteriores. Metálico



Código do produto: 870 0300

## Descrição

Tinta baseada numa resina de silicone modificada e pigmentada com pigmentos de alumínio. Suporta altas temperaturas sem perder o seu aspecto nem a sua capacidade de protecção.

## Campos de Aplicação

Para protecção de elementos de ferro e aço submetidos a altas temperaturas, em ambientes de agressão química moderada. Indicada para chaminés, caldeiras e todos os elementos que de forma continuada estejam submetidos a uma temperatura até 550°C e/ou esporadicamente alcancem, em períodos curtos, os 600°C.

## Dados Técnicos

<b>Tipo de Produto</b>	Resina silicone modificada
<b>Acabamento</b>	Metálico
<b>Cor (UNE 48073)</b>	Alumínio
<b>Densidade (UNE EN ISO 2811)</b>	1,01 - 1,10 kg/l
<b>Rendimento</b>	15 - 18 m <sup>2</sup> /l (20 - 25 μ secas)
<b>Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	1 - 2 horas ( ver Recomendações Gerais no Modo de Utilização)
<b>Repintura, 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	8 horas
<b>Campos de aplicação</b>	Trincha, Aerográfica e Airless (Dados orientativos)
<b>Diluição</b>	Aerográfica: 5 %, Airless: 3 - 5 %
<b>Diâmetro Bico</b>	Aerográfica: 1,8 mm, Airless: 0,015"- 0,018"
<b>Pressão Bico</b>	Aerográfica: 3 - 4 bar, Airless: 100 - 150 bar
<b>Diluyente</b>	Diluyente 873
<b>Limpeza de utensílios</b>	Diluyente 872
<b>Espessura Recomendada (ISO 2808)</b>	inferior a 25 μ
<b>Condições de aplicação, HR&lt;80%</b>	+10 - + 30 °C
<b>Ponto de Inflamação (UNE EN ISO 3679)</b>	35 °C
<b>Volume Sólidos (UNE 48090)</b>	34 - 35 %
<b>Apresentação</b>	10l., 4l. e 750ml pedido mínimo 200l.

As variações de temperatura, humidade, espessura ou mediante o tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento, etc.

## Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

Recomendamos aplicar sempre à pistola. Quando for necessário faça-lo à trincha, esta deve ser nova e ter uma largura máxima de 10cm. É necessário polir numa só direcção sem insistir (uma só passagem), caso contrário pode diminuir o brilho e acinzentar o aspecto.

Mesmo que após 1 hora à temperatura ambiente pareça estar totalmente seca, o endurecimento a fundo, somente se alcança quando as superfícies pintadas tenham alcançado os 250°C num período mínimo de uma hora.

**Tinta Anti calórica Alumínio, enfarrusca em maior ou menor grau à fricção, uma vez seco.**

#### **SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:**

**Aço:** desoxidar mediante jacto abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-1. Quando não for possível a desoxidação, efectuar uma lixagem com escova de dentes de aço até ao grau ST3. Uma vez aspirado todo o pó e limpa a superfície, pode aplicar-se directamente sem nenhuma camada de protecção.

Nos casos onde se requer uma especificação ou o meio seja especialmente agressivo, deve aplicar-se uma camada do **Primário Anti calórico 869.**

#### **MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:**

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, terá de se eliminar mediante jacto abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma e proceder como em superfícies não preparadas.

## Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2012-10

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.



**INDUSTRIAS TITAN, S.A.**

P. Pratense, c/114, 21 | Rua Fonte Cova  
08820 El Prat de Llobregat | 4476-909 Castelo da Maia, Maia  
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 | PORTUGAL Tel: +351 229 865 450

[www.titanlux.com](http://www.titanlux.com)

